

SLM M50E

Panoramica

La Kings M50 è una nuova generazione di stampanti 3D metalliche sviluppata appositamente da Kings 3D per il settore dell'istruzione professionale.

È progettata per la realizzazione di piccoli componenti con alta precisione e costi ridotti, risultando particolarmente adatta per attività di formazione e addestramento tecnico.

Offre un sistema completo per la stampa 3D metallica e permette agli studenti e ai tirocinanti di acquisire competenze pratiche e operative nel campo della manifattura additiva.

Vantaggi

- Sistema di scansione intelligente ad alta velocità, 15 m/s
- Spot laser variabile e potenza variabile
- Rilevamento automatico di upskin e downskin con parametri differenziati
- Database di parametri differenti per diversi spessori di strato
- Componenti chiave di marchi internazionali di alto livello
- Struttura interamente in marmo per una maggiore stabilità di ricopertura e scansione
- Ricopritore leggero ad alta rigidità per garantire precisione ed efficienza nella ricopertura
- Algoritmo di compensazione per sistemi multi-testina, che assicura una polimerizzazione uniforme nell'area di stampa



Applicazioni Ideali



 **Shoe Mold Manufacturing**

 **Dental**

 **Prototyping**

 **Military**

 **Architecture**

 **Medical**

 **Electronics**

 **Automotive**

SLM M50E

Build Size	Φ70mm*50mm
External Dimensions	720mm*810mm*1500mm
Forming Materials	Metal Powders
Powder Supply Method	Double Cylinder One-Way Powder Feeding
Printing Accuracy	±0.1(L≤100 mm); ±0.1%*L(L>100 mm)
Layer Thickness	0.02-0.2 mm
Protection System	No need for protective gas
Supporting Consumables	Metal tin powder 20 kg
Laser Type	High performance domestic laser 200W (1064nm)
Scanning System	Domestic scanning galvanometer system (Equipped with F-theta Field Lens)
Laser Speed	Scanning:1.0~4.0m/s (Recommended); Jumping: 10.0m/s(Recommended); Up to 7.8m/s
Data Processing Software	Voxeldance Additive / Magics (STL/SLC file)
Equipment Control Software	Independently Developed by Kings
Operating System	Windows 10
Data Format	STL/SLC
Power Supply	220V 50 Hz
Rated Power Consumption	1kW, Single Phase
Preheat Temperature	No Substrate Preheating
Industrial Control Computer Configuration	10th Gen i7\8G
Forming Efficiency	5-20 cm ³ /h
Relative Humidity	Below 40%, Frost-free
Ambient Temperature	15-30 °C
Equipment Weight	150kg