

SLM M480

Panoramica

La tecnologia a doppio laser rivoluziona il panorama della stampa 3D metallica su larga scala, introducendo un approccio innovativo alle applicazioni industriali.

L'integrazione di una soluzione a quattro laser e quattro galvanometri a formatura uniforme aumenta l'efficienza di produzione di oltre il 200%.

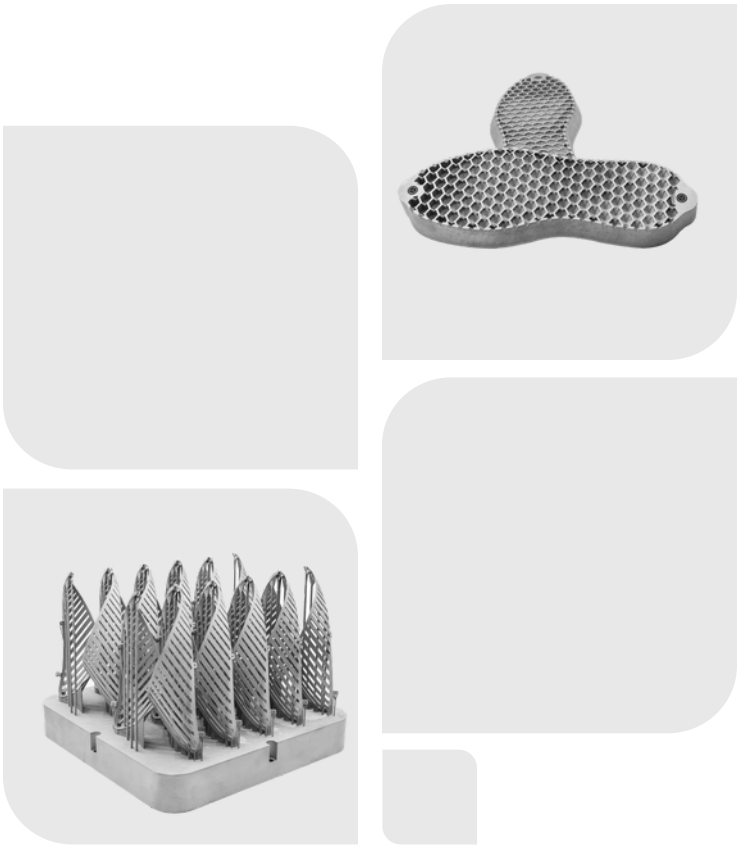
Questa tecnologia all'avanguardia è pensata per una vasta gamma di settori, tra cui stampi, automobilistico, aerospaziale, energia nucleare, ambito militare, medicina ortopedica e molti altri.

Vantaggi

- Sistema di filtrazione a controsoffio efficiente, con una durata prolungata che consente di ridurre i costi operativi.
- Piattaforma a pistone pop-up integrata, che garantisce una sostituzione della polvere al 100% priva di contaminazioni.
- Modulo di substrato esclusivo per un montaggio e smontaggio rapido, assicurando una maggiore precisione e un allineamento più accurato degli stampi.
- Stratificazione intelligente ed efficiente: supporta spessori di layer variabili, misti o personalizzati, per adattarsi a diverse esigenze applicative.
- I componenti principali sono di marchi internazionali, offrendo spot laser ultra-fini, elevata stabilità, affidabilità e una precisione di formatura superiore.



Applicazioni Ideali



Shoe Mold Manufacturing



Dental



Prototyping



Military



Architecture



Medical



Electronics



Automotive



SLM M480

Build Size	480mm*320mm*300mm (Net Build Size)
External Dimensions	1940mm*1110mm*2075mm
Forming Materials	Stainless Steel, Tool Steel, Copper Alloy, Aluminum Alloy
Powder Supply Method	Top Powder Supply & Two-way Variable-Speed Powder Feeding
Printing Accuracy	±0.1(L≤100 mm); ±0.1%*L(L>100 mm)
Layer Thickness	0.02-0.2mm
Protection System	Efficient Protective Gas Circulation System (Nitrogen, Argon)
Supporting Consumables	316L Stainless Steel Powder, No Less Than 100kg With (Process Parameter Packages For 4 Materials)
Laser Type	IPG 500W×2 (1064nm)
Scanning System	SCANLAB*2 (Equipped with F-theta Field Lens)
Laser Speed	Scanning:1.0~4.0m/s (Recommended); Jumping: 6~7m/s(Recommended); Up to 11m/s
Data Processing Software	Voxeldance Additive (STL file)
Equipment Control Software	Independently Developed by Kings
Operating System	Windows 7 and above
Data Format	STL/SLC/JOB
Power Supply	380V 50/60 Hz
Rated Power Consumption	13kW, Three-phase Electricity
Heating Method	Precision Resistive Heating (up to 200°C)
Industrial Control Computer Configuration	10th Gen i7, 16GB RAM
Forming Efficiency	20-50 cm ³ /h
Relative Humidity	Below 40%, Frost-free
Ambient Temperature	15-30 °C
Equipment Weight	1500kg