

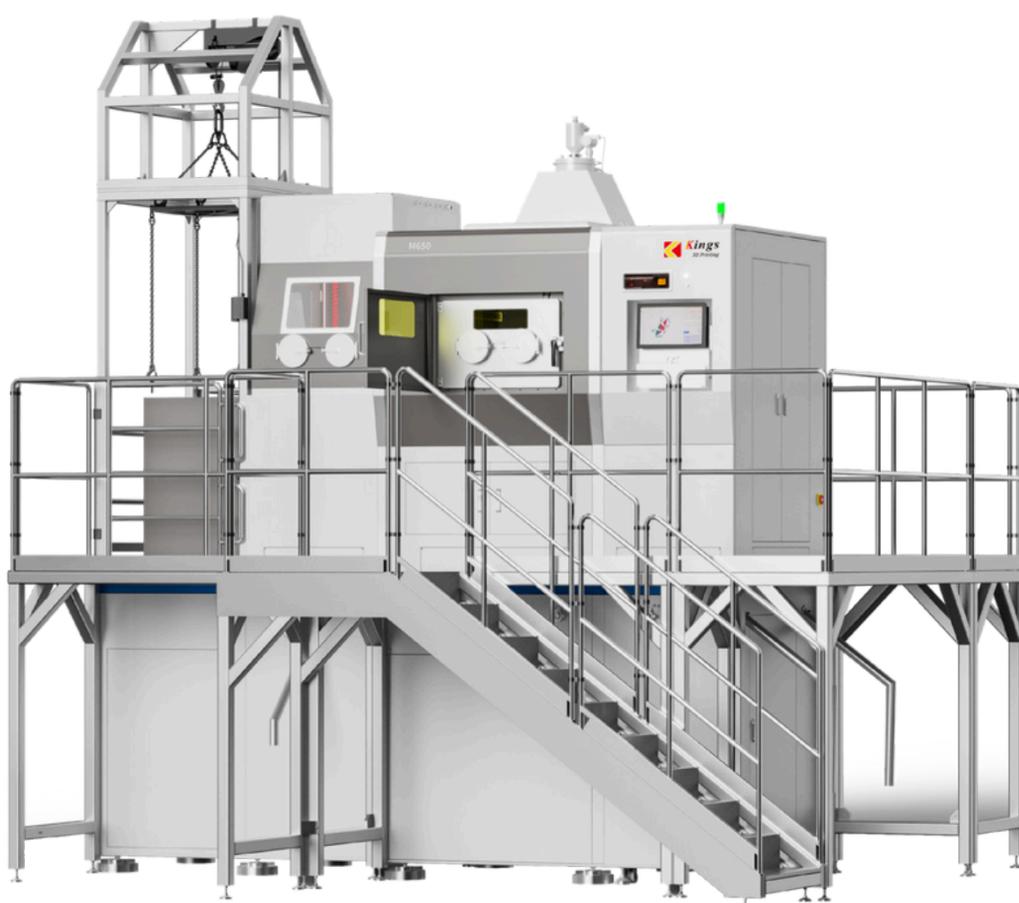
# SLM M650

## Panoramica

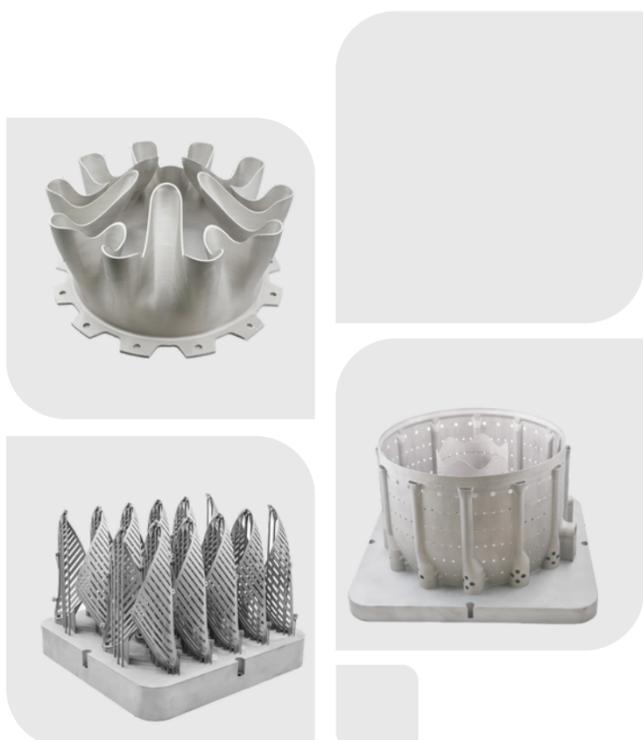
La Kings M650 è il più grande sistema di fusione laser selettiva lanciato da Kings 3D, con un volume di stampa di 625 × 625 × 1100 mm. Rappresenta il frutto di anni di accumulo tecnologico da parte dell'azienda ed è una delle poche apparecchiature di grande formato per la fusione laser selettiva disponibili sul mercato. La sua ampia area di stampa apre nuove possibilità nella produzione metallica su larga scala, consentendo la realizzazione di componenti che in precedenza non potevano essere costruiti, in settori come aerospaziale, stampi, automotive, e molti altri.

## Vantaggi

- Fino a 100 cm<sup>3</sup>/h di produttività.
- Efficienza di formatura:
- Sistema di ventilazione a doppia circolazione per la protezione dell'ambiente operativo.
- Area di stampa di grandi dimensioni.
- Design intelligente dell'operatività:
- Funzionamento automatico non presidiato,
- Controllo automatico/manuale con commutazione fluida,
- Funzione di autodiagnosi,
- Protezione di sicurezza e allarmi automatici in caso di guasti.
- Sistema completamente chiuso per la gestione delle polveri.
- Stampa ad alta efficienza con quattro laser su un'unica piattaforma.



## Applicazioni Ideali



**Shoe Mold Manufacturing**



**Dental**



**Medical**



**Prototyping**



**Electronics**



**Military**



**Automotive**



**Architecture**

# SLM M650

Build Size	625mm*625mm*1100mm (Net Build Size)
External Dimensions	5490mm*4710mm*5480mm
Forming Materials	Stainless Steel, Cobalt-Chromium Alloy, Titanium Alloy, Tool Steel, Aluminum Alloy, High-Temperature Alloy
Powder Supply Method	Top Powder Feeding & Two-Way Powder Feeding
Printing Accuracy	±0.1(L≤100 mm); ±0.1%*L(L>100 mm)
Layer Thickness	0.03~0.1mm
Protection System	Efficient Protective Gas Circulation System (Nitrogen, Argon)
Supporting Consumables	Stainless Steel Powder 316L, no less than 200kg, with various material process parameter packages
Laser Type	IPG 500W×4/8 (1064nm)
Scanning System	SCANLAB*4/8 (Equipped with F-theta Field Lens)
Laser Speed	Scanning:1.0~4.0m/s (Recommended); Jumping: 5~7m/s(Recommended); Up to 15m/s
Data Processing Software	Voxeldance Additive (STL file)
Equipment Control Software	Independently Developed by Kings
Operating System	Windows 7 and above
Data Format	STL/SLC/JOB
Power Supply	380V 50/60 Hz
Rated Power Consumption	22kW, Three-phase Electricity
Preheat Temperature	RT+20°C~100°C
Industrial Control Computer Configuration	10th Gen i7, 16GB RAM
Forming Efficiency	50~100cm <sup>3</sup> /h
Relative Humidity	Below 40%, Frost-free
Ambient Temperature	15-30 °C
Equipment Weight	15000kg