

SLM M450

Panoramica

La Kings M450 è una soluzione ad alta efficienza sviluppata da KINGS 3D per applicazioni di stampa 3D metallica su larga scala. I sistemi multi-laser e multi-galvanometro sono combinati su un'unica piattaforma, migliorando l'efficienza di stampa di oltre l'80%. Per la prima volta, viene adottato un sistema completamente chiuso per la gestione delle polveri, riducendo significativamente i rischi per la salute derivanti dall'esposizione alla polvere.

Vantaggi

- Sistema di ventilazione a doppia circolazione per la protezione dell'ambiente operativo, che prolunga la durata dei componenti ottici.
- Sistema completamente chiuso per la gestione delle polveri:
- Il sistema interno di trattamento delle polveri è sigillato e isola l'area di stampa dall'ambiente esterno, riducendo i rischi per la salute umana dovuti all'esposizione alle polveri.
- Funzionamento automatico non presidiato: controllo automatico/manuale con commutazione fluida, funzione di autodiagnosi, protezione di sicurezza e allarmi automatici in caso di guasti.
- Sistema di protezione dell'ambiente operativo con ventilazione a doppia circolazione:
- I sistemi multi-laser e multi-galvanometro lavorano insieme in modo sincrono sulla stessa piattaforma, aumentando l'efficienza di stampa di oltre l'80% e permettendo la produzione efficiente di componenti di grandi dimensioni.
- Design intelligente dell'operatività:
- Formatura ad alta efficienza con laser multipli su un'unica piattaforma per componenti di grandi dimensioni.



Applicazioni Ideali



Shoe Mold Manufacturing



Dental



Medical



Prototyping



Electronics



Military



Automotive



Architecture

SLM M450

Build Size	425mm*425mm*450mm (Net Build Size)
External Dimensions	3950mm*2380mm*3130mm
Forming Materials	Stainless Steel, Cobalt-Chromium Alloy, Titanium Alloy, Tool Steel, Aluminum Alloy, High-Temperature Alloy
Powder Supply Method	Top Powder Supply & Two-Way Powder Feeding
Printing Accuracy	±0.1(L≤100 mm); ±0.1%*L(L>100 mm)
Layer Thickness	0.02-0.2mm
Protection System	Efficient Protective Gas Circulation System (Nitrogen, Argon)
Supporting Consumables	Stainless Steel Powder 316L, no less than 100kg, with various material process parameter packages IPG 500W×2 (1064nm)
Laser Type	SCANLAB*2 (Equipped with F-theta Field Lens)
Scanning System	Scanning:1.0~4.0m/s (Recommended); Jumping: 6~7m/s(Recommended); Up to 11m/s
Laser Speed	Voxeldance Additive (STL file)
Data Processing Software	Independently Developed by Kings
Equipment Control Software	Windows 7 and above
Operating System	STL/SLC/JOB
Data Format	380V 50/60 Hz
Power Supply	20kW, Three-phase Electricity
Rated Power Consumption	RT+20°C~80°C
Preheat Temperature	10th Gen i7, 16GB RAM
Industrial Control Computer Configuration	20~50cm ³ /h
Forming Efficiency	Below 40%, Frost-free
Relative Humidity	15-30 °C
Ambient Temperature	4000kg
Equipment Weight	